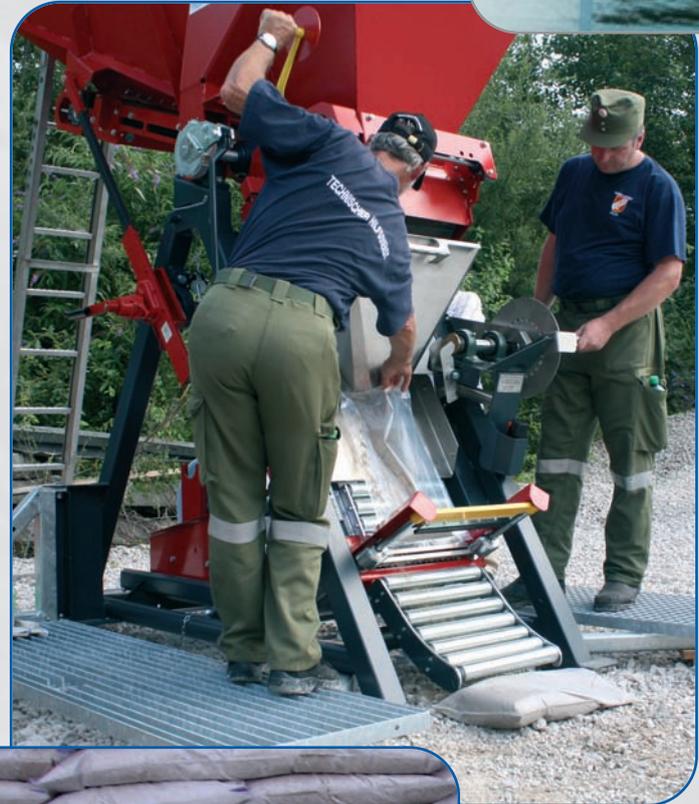


Hochwasser Schutz

BarrierChamp® Systeme GmbH



Alfa Omnia® GmbH

Gewerbestraße 8, 4565 Inzersdorf i. Kremstal, Austria
e-mail: alfa.omnia@gmx.at, web: www.alfaomnia.com



Neu, das BarrierChamp®-System - schnelle Hilfe für effizienten Hochwasserschutz

Was ist das BarrierChamp®-System?

Nach jahrelanger Entwicklungsarbeit wurde in Österreich ein System entwickelt, mit dem **selbstschließende Sandsäcke** aus einer speziellen Folie sauber und effizient befüllt werden können.

Für das Befüllen wird eine Patent geschützte Technik verwendet, die energieunabhängig ist und von 2 - 3 Personen zu bedienen ist. Sie ermöglicht eine Abfüll-Leistung von ca. 450 - 500 Sandsäcken pro Stunde.

Die Säcke sind aus Polypropylenfolie gefertigt, die zu 500 Stück auf Rollen gewickelt sind. Die Beutelkette wird nach dem Befüllen mit Hilfe einer Schneidvorrichtung getrennt. Das Schließen der Säcke erfolgt beim Ablegen selbsttätig.

Der Hersteller garantiert für die UV-geschützte Sackware bei Einhaltung der Lagervorschriften eine Mindestlagerfähigkeit von 6 Jahren (bezogen auf mitteleuropäisches Klima).

Auch höher UV-stabilisierte Säcke sind auf Anfrage lieferbar. Nach Einsatzende können die Sandsäcke in befülltem Zustand witterungsunabhängig im Freien - mit Lichtschutzfolie abgedeckt - bis zu 3 Jahren gelagert werden.



Bei Lagerung in einem geschützten Depot verlängert sich die Haltbarkeit erheblich.

Als Befüllmedien sind Sand, Kies bis 0/16, Split bis 4/8 u.ä. geeignet. Der **BarrierChamp®** mit integriertem Förderband wird manuell betrieben und **verarbeitet auch nasse Mehl- und Bruchsande**.



Sackrolle eingefädelt

BarrierChamp® ohne Trailer im Lagerzustand





Hohe Mobilität des Systems



Schnell einsatzbereit...

Die Vorteile

BarrierChamp®

- Mobil
mit zentraler Stationierung und dem eigens gefertigten Tandemanhänger "BC-Trailer" schafft man überregional zusätzliche Ressourcen bei der Hochwasserbekämpfung.
- Rasche Verfügbarkeit
der BarrierChamp® stellt keine besonderen Ansprüche an den Einsatzort - er ist vor Ort innerhalb kürzester Zeit einsatzbereit.
- Geringer Personaleinsatz
ein Trupp besteht aus drei Personen: dem Logistik-Chef vor Ort, dem Sackfüller und dem Vorleger/Cutter. Ein eingespieltes Team schafft bis zu 500 Säcke pro Stunde.
- Einfache Bedienung
rasche Einschulung
- Stabile, langlebige Ausführung
die optimierte einfache Ausführung ist aus Sicherheitsgründen sehr stabil ausgelegt. Als langfristige Verschleißteile können das Förderband und die Cuttermesser gesehen werden.
- Verarbeitet Sande unterschiedlicher Qualität und Feuchtigkeit
Sande mit hohem Staub- und Mehlanteil neigen stark zur Brückenbildung - nasse Sande führen zu erheblichen Störungen beim Füllprozess - mit der Förderbandtechnologie haben wir auch diese Probleme gelöst.
- Permanenter Abfüllprozess möglich
keine Unterbrechung beim Füllen des Vorratsbehälters.
- Energieunabhängiger Betrieb - bringt Sicherheit beim Einsatz
kein Stromaggregat, kein Verbrennungsmotor - dadurch reduzierte Störanfälligkeit; Treibstofflogistik entfällt - Energiekosten entfallen!
- Ergonomische Bedienplätze
ermöglichen langes Arbeiten am Gerät; nur geringer Kraftaufwand erforderlich.
- Kein extra Service erforderlich
nur minimaler Pflege- und Wartungsaufwand.
- Klare Ablauforganisation
effizientes Arbeiten durch eindeutige Aufgabenverteilung.
- Geringer Platzbedarf im Depot
für Transport und Lagerung wird die Anlage auf kleinstes Maß zusammengelegt.

BC-Trailer - BarrierChamp®-Füllgerät - Kofferträger



Inbetriebnahme-Schritte:

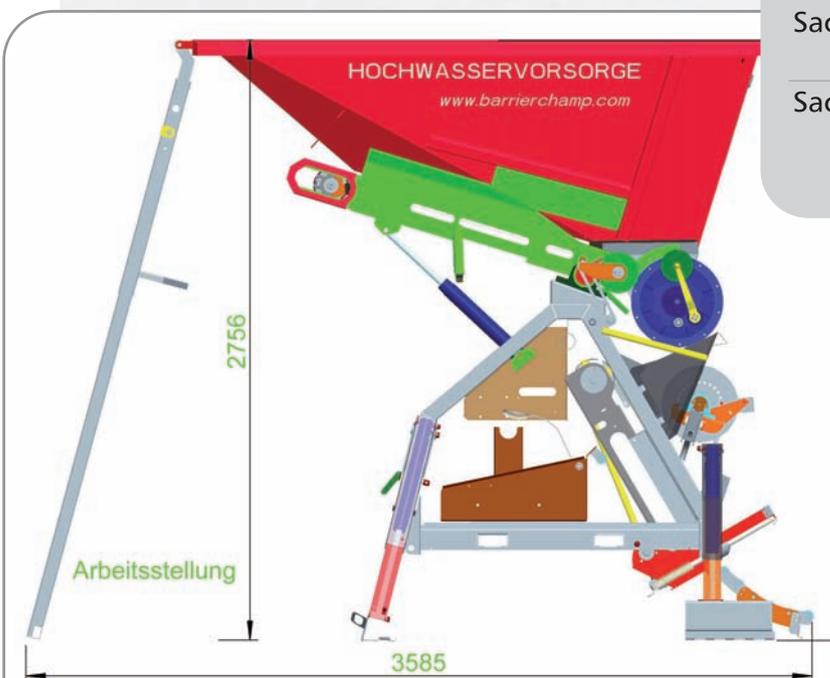
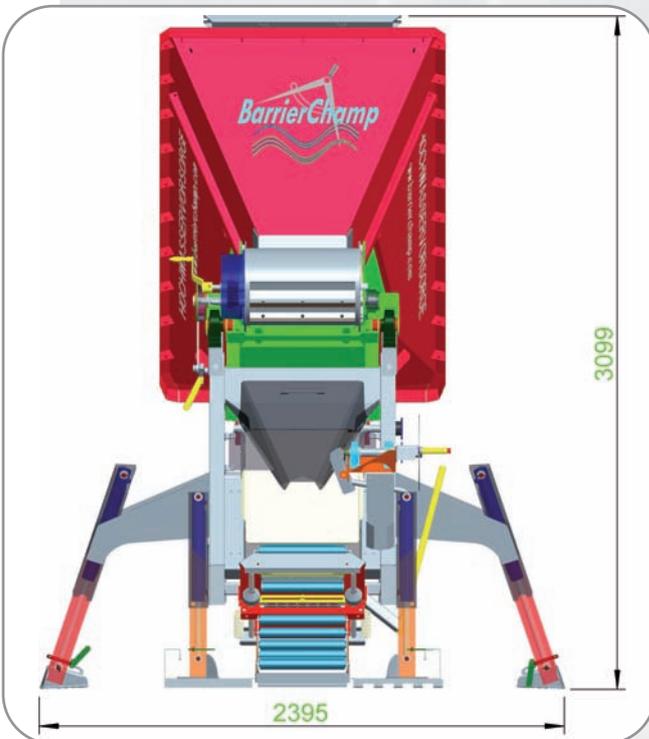
- Kofferträger hinten abnehmen
- Transportsicherungen lösen
- Die 4 Stützfüße mit Handhydraulik bis auf den Boden ausfahren und Trailer entlasten.
- Trailer unter dem Befüllgerät herausziehen.
- Trichter mit Handhydraulik hoch fahren und Stempelfüße justieren
- Folienrolle einlegen und einfädeln



BarrierChamp®

Argumente, die für sich sprechen:

- robuste Ausführung
- hohe Betriebssicherheit
- minimaler Wartungsaufwand
- geringer Platzbedarf (zusammenklappbar)
- Energie unabhängiger Betrieb
- sofort einsatzbereit
- witterungsunabhängig
- auch feinste Sande (Mehlsande) verarbeitbar (keine Brückenbildung)



Technische Daten

Befüllstation 1)

Gewicht der Befüllstation:	1050 kg
Trailer mit Kofferträger:	450 kg
Transportgewicht:	1500 kg
Stützgewicht:	70 kg
Abmessungen:	(L x B x H mm)
zusammengeklappt	3180 x 2400 x 3100 mm
im Einsatzzustand	3600 x 2400 x 2760 mm
Transport mit Trailer:	4650 x 1740 x 3100 mm

Volumen Vorratsbehälter:	2 m ³ (3300 kg)
Einfüllhöhe Vorratsstrichter:	2800 mm

Säcke 2)

Folie:	PP-Folie, Stärke 140 μ
Sackabmessungen:	ca. 500 x 270 x 60 mm (in befülltem Zustand)
Sackvolumen:	V = ca. 9,5 Liter (bei S = 1,65; G = ca. 15 kg)

1) EU-Patent-Nr.: EP Nr. 2 2228 304 A1

2) Europäisches Geschmacksmuster Nr. 001150635

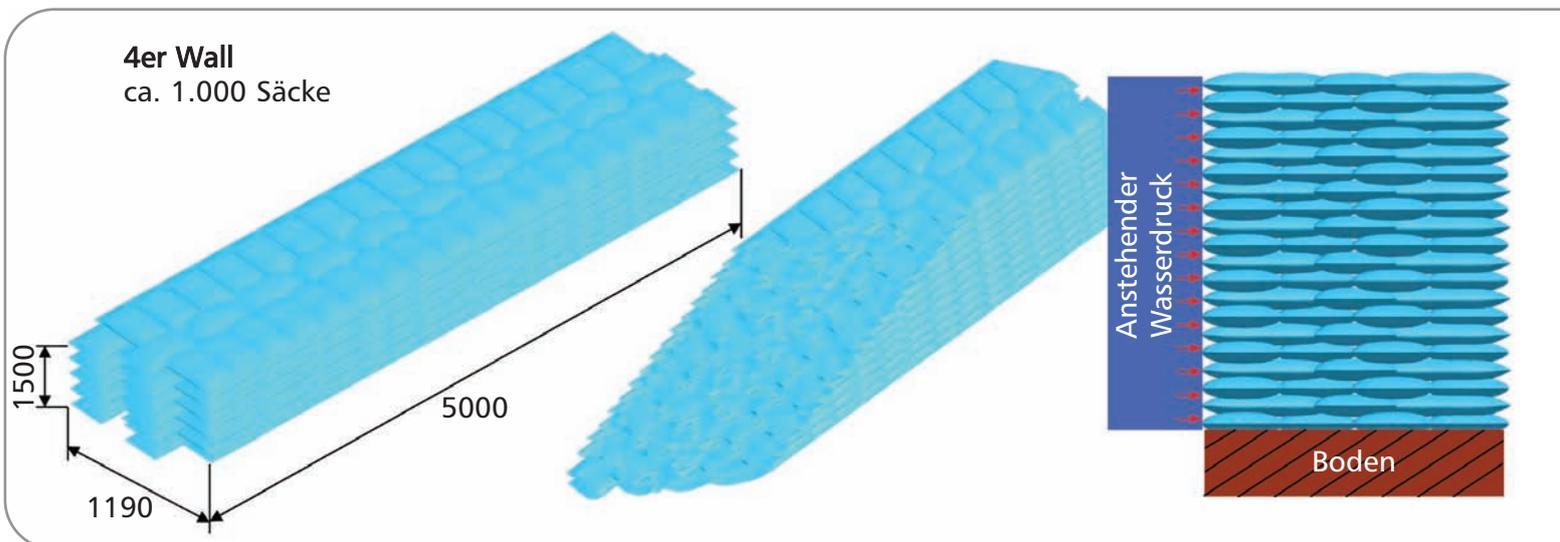
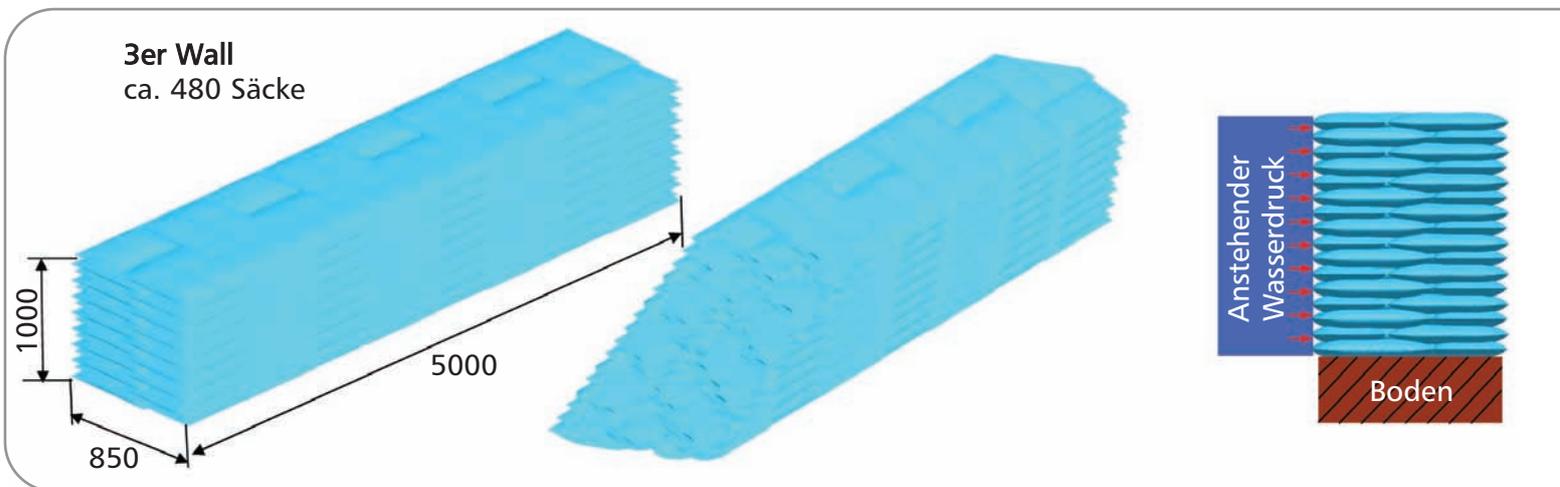
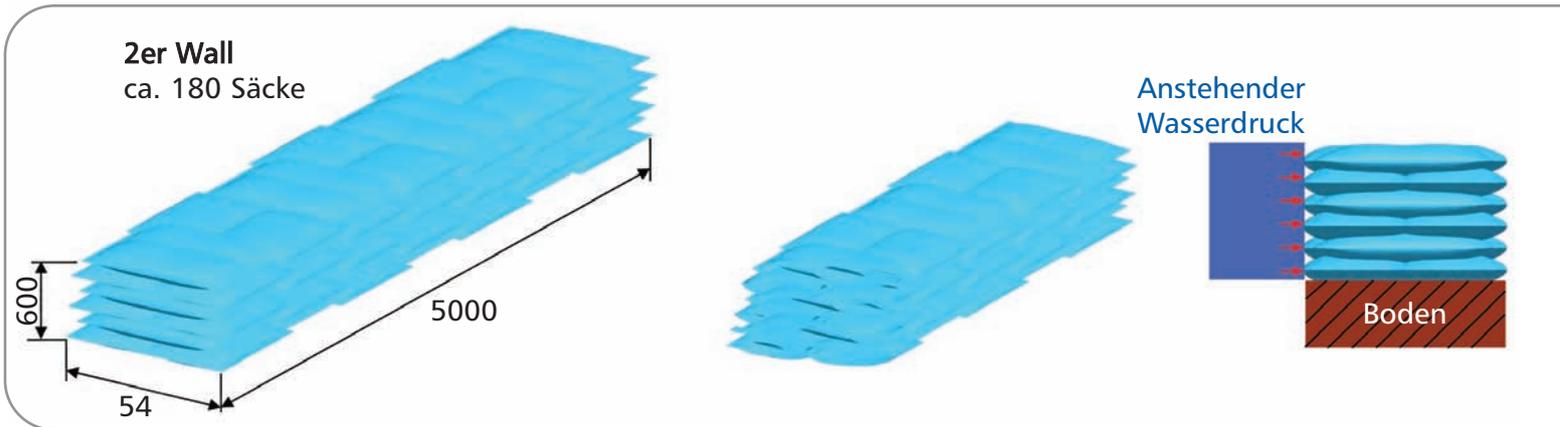
Schweizer Design-No. 136999

BarrierChamp® Sackwalle unterschiedlicher Höhen

Die Berechnung bezieht sich auf die zu erwartenden Fluthohen und den damit auftretenden Flutdruck.



Stabiler Wallbau - optimaler Verband - Säcke sind mit Rutsch hemmender Oberfläche ausgestattet



Die Vorteile

BarrierChamp® Bag

= das Herzstück der Entwicklung

- Nach dem Füllen selbsttätiges Schließen des Ventils zeitaufwändiges Zubinden o.ä. und Wundwerden der Hände entfällt
- Handliches Format, gleichmäßige Füllmenge (ca. 15 kg) das Personal bleibt länger einsatzfähig.
- Rechteckformate optimale Verbundbauweise = stabile Schutzwälle
- Extrem reißfeste und rutschhemmende 140 µ PP-Folie die Walldichtheit übernimmt nicht der Sand, sondern die Folie. Dadurch ist auch die Verwendung von Streusplitt möglich!
- Lange Lagerfähigkeit in befülltem Zustand mindestens 3 Jahre, bezogen auf mitteleuropäisches Klima. Gefüllte BarrierChamp® Bags bedeuten rasch verfügbare Ressourcen bei reduzierten Kosten.
- Lange Lagerfähigkeit in Rollen à 500 BarrierChamp® Bags deutlich längere Lagerfähigkeit gegenüber herkömmlicher Sackware.
- Geringster Lagerraumbedarf eine EURO Palette fasst 9000 BarrierChamp® Bags. Das entspricht 18 Rollen.
- Keine aufwändige Sacküberprüfung und eventuelle Austauschaktionen im Lager
- Umweltgerechte PP-Folie Recyclingfähig.



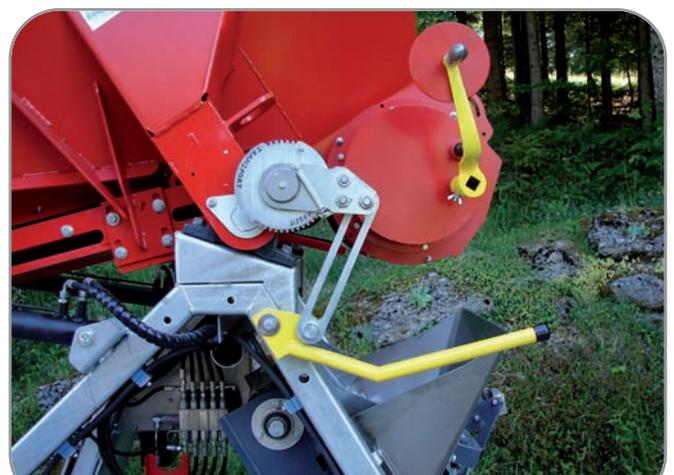
Sackbefüller (li.) und Vorleger/Cutter

Sackbefüllung



Bedienseite des Befüllers

Sackkette kurz vor dem Durchtrennen



BarrierChamp® Bags

Die Besonderheit des Sacks ist, dass nicht der Sand sondern der Sack die Dichtfunktion übernimmt.

Dadurch kann auch Streusplitt verwendet werden, der meist in großen Mengen vorhanden ist. Streusplitt neigt im Gegensatz zu Sand nicht zur Klumpenbildung. Der damit befüllte Sack lässt sich daher länger bevorraten.

Die BarrierChamp Bag® sind auf Rollen zu 500 Stück konfektioniert mit:

- Rolle 400 mm Ø
- 345 mm Länge
- 29,7 kg Gewicht

Die Lieferung erfolgt auf Paletten, 18 Rollen je Palette.

→ 9000 Säcke/Palette



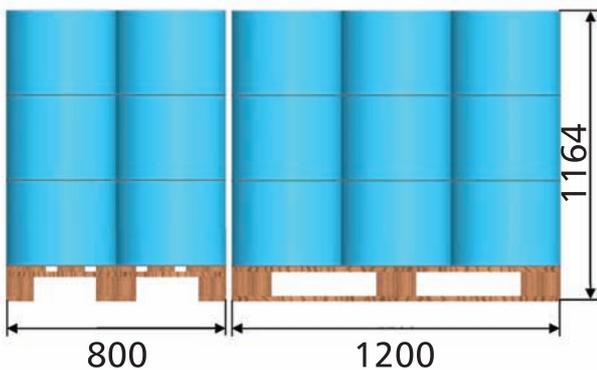
Die ganze Palette wird in Lichtschutz-Stretchfolie verpackt. Mindestlagerfähigkeit 6 Jahre.



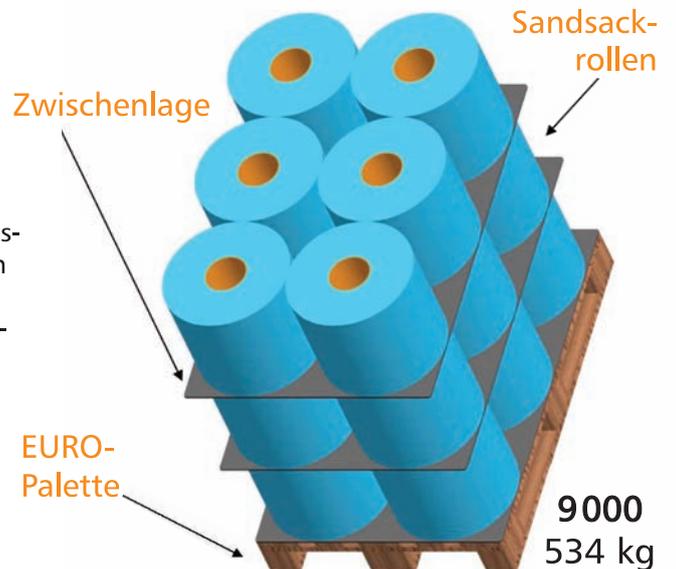
- Rolle mit 500 Säcken
- Rollenaufnahme

Lieferform der Sandsack-Rollen

Die ganze Palettenladung wird durch eine Lichtschutz-Stretchfolie gesichert



Gewichtsangaben ohne Paletten-gewicht



Bedienseite des Vorlegers



Auslauf-/Befülltrichter



Trennstation Sackkette





Hochwasser kennt keinen Urlaub und keine Saison.

Hochwasser ist jederzeit möglich, wirkt in die Breite und vernichtet Volksvermögen. Grund genug, alle Chancen für einen bestmöglichen Schutz wahrzunehmen!

Mit dem BarrierChamp®-System **steigern Sie die Effizienz Ihrer Einsatzkräfte** und gewinnen zusätzliche Hilfskräfte für den Einsatz direkt am Geschehen.

Unsere zusätzliche Dienstleistung:

- Wir stellen Ihnen das Abfüllsystem mietweise (mit/ohne Personal) zur Verfügung, damit stille Reserven für die Depot-Lagerung geschaffen werden können.
- Begleitende Personalschulungen

Sprechen Sie uns an!



Bitte beachten Sie:
Das BarrierChamp®-System ist ebenso optimal für den Bau von Stellungen/ Schutzwällen (gegen Splitter-, Explosions- und Geschosswirkung) geeignet.

Vertrieb durch:



Alfa Omnia® GmbH
Gewerbestraße 8, 4565 Inzersdorf i. Kremstal, Austria
e-mail: alfa.omnia@gmx.at, web: www.alfaomnia.com

